

AL-LASERFIX-600 F



LASEROVÝ ROBOTICKÝ SYSTÉM LASEROVÉ TŘÍDY 1
PRO „FIXACI LEMOVANÝCH HRAN“



SNÍŽENÍ NÁKLADŮ

Pulzní laserové svařování fixuje díly okamžitě – integrované přímo v robotické buňce pro vibracím odolný, přesný a efektivní spoj.

BEZ OCHRANNÉ KABINY

Díky své pokročilé konstrukci nevyžaduje AL-Laserfix 600 F žádná dodatečná opatření na ochranu před laserem mimo kryt a splňuje požadavky **laserové třídy 1**.

MODULÁRNÍ INTEGRACE

AL-Laserfix 600 F zahrnuje laserovou procesní hlavu, řídicí jednotku s integrovaným laserovým zdrojem, energetický řetěz a odsávací systém, čímž umožňuje bezproblémovou integraci do vlastního systému a výrobního prostředí.

PRECIZNÍ SVAŘOVÁNÍ

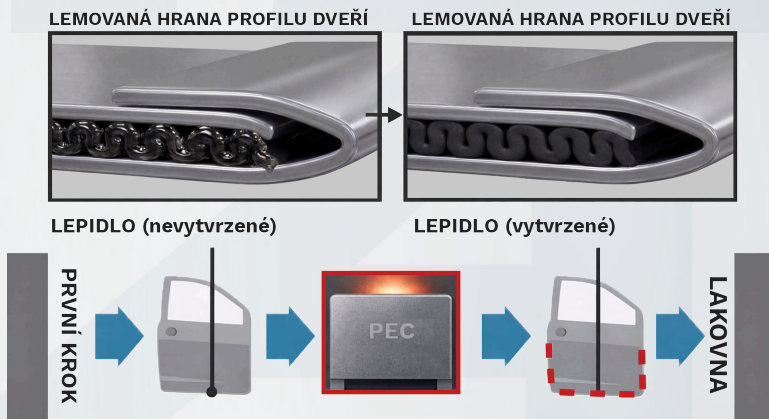
Tento pokročilý svařovací systém, vyvinutý speciálně pro vysoce přesné laserové svařování lemovaných hran ve výrobě karoserií, zaručuje pevné a trvanlivé spoje.

STANDARDNÍ POSTUP

Ve výrobě karoserií jsou bezprostředně po lepení potřebné pece na vytvrzení lepidel, aby byly díly dostatečně zafixovány.

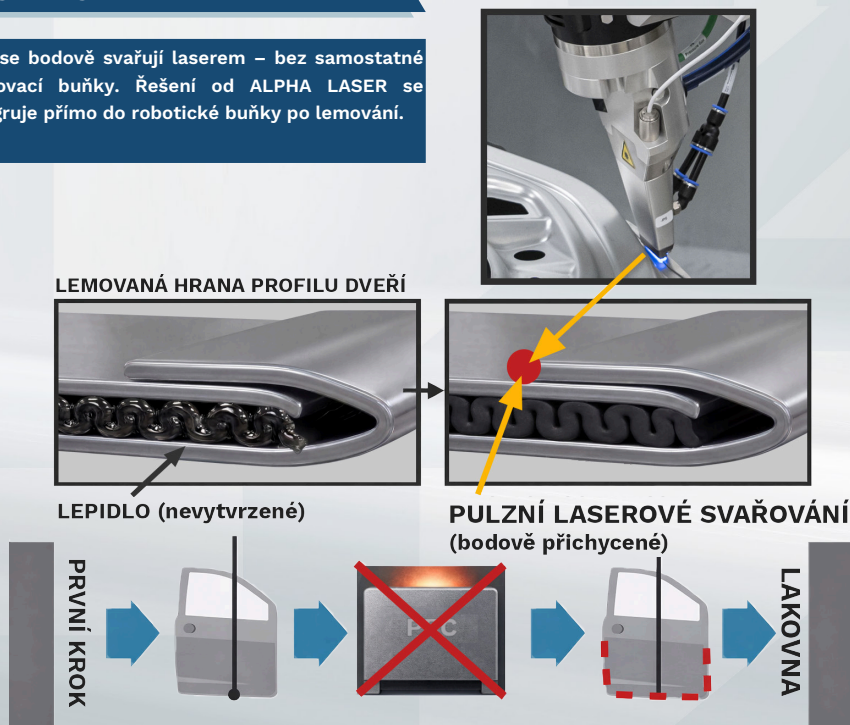
PROBLÉM

Tyto pece jsou drahé. Bez vytvrzení může při přepravě dojít k nadměrným vibracím, následkem čehož by se díly mohly zdeformovat nebo posunout.



NAŠE ŘEŠENÍ

Díly se bodově svařují laserem – bez samostatné svařovací buňky. Řešení od ALPHA LASER se integruje přímo do robotické buňky po lemování.



Laserová procesní hlava: LASERHEAD-WF

Objektiv	150 mm
Kolimace	30 mm
Špičkový výkon pulzu	6000 W (pulzní)/600 W (cw)
Odchylka skeneru	max. 200 mrad, omezeno na x = 20 mm, y = 1 mm, z = 10 mm
Max. frekvence skeneru	500 Hz (@1 mrad)
Adaptér připojení vlákna	QBH (standard)
Kontrola fixace	Tlakový senzor
Monitorování dílu	Pyrometr
Monitorování procesu	Pyrometr
Nastavení procesu	Ethernet kamera
Rozměry (V × Š × H)	400 × 240 × 150 mm
Hmotnost	cca 8 kg
Délka kabelu	9 m



Systém splňuje vysoké bezpečnostní požadavky výkonostní úrovně d.



Řídicí jednotka včetně laserového zdroje

Rozměry (V × Š × H)	1750 × 725 × 750 mm
Řízení systému	AL HMI Panel
Software skeneru	Dylabesh (> Windows 10)
Bezpečnostní funkce	dle DIN EN ISO 13849-1
Laserový zdroj	IPG YLM 600/6,000 MM QCW [1070 nm, 50 μm]
Špičkový výkon pulzu	6000 W [@10 ms/10 Hz]
Kontinuální výkon	600 W
Délka pulzu	0,2–50 ms
Frekvence pulzů	100 Hz
Délka vlákna	10 m



Odsávací systém

Výrobce	TBH
Typ	LN260ZA-W3 (vč. ochrany proti jiskrám)
Rozměry (V × Š × H)	750 × 350 × 1300 mm
Hmotnost	cca 106 kg
Délka hadice	10 m



VÁŠ PARTNER.



Prestige technology s.r.o.

Autorizovaný obchodní zástupce ALPHA LASER GmbH pro Českou republiku

Družební 769/2D | 779 00 Olomouc | Česká republika

Tel. +420 588 118 307 | office@prestige-technology.cz

www.prestige-technology.cz