

AL-LASERFIX-600 F



LASEROVÝ ROBOTICKÝ SYSTÉM LASEROVEJ TRIEDY 1
PRE „FIXÁCIU LEMOVANÝCH HRÁN“



ZNÍŽENIE NÁKLADOV

Pulzné laserové zváranie fixuje diely okamžite – integrované priamo v robotickej bunke pre vibráciám odolný, presný a efektívny spoj.

BEZ OCHRANNEJ KABÍNY

Vďaka svojej pokročilej konštrukcii nevyžaduje **AL-Laserfix 600 F** žiadne dodatočné opatrenia na ochranu pred laserom mimo krytu a spĺňa požiadavky laserovej triedy 1.

MODULÁRNA INTEGRÁCIA

AL-Laserfix 600 F zahŕňa laserovú procesnú hlavu, riadiacu jednotku s integrovaným laserovým zdrojom, energetický reťaz a odsávací systém, čím umožňuje bezproblémovú integráciu do vlastného systému a výrobného prostredia.

PRECÍZNE ZVÁRANIE

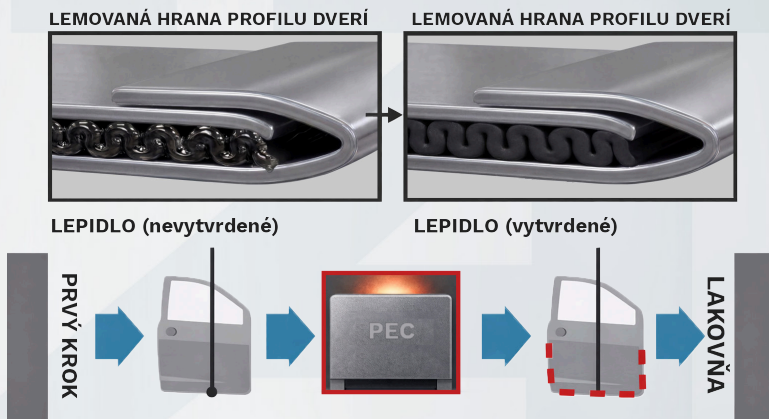
Tento pokročilý zvárací systém, vyvinutý špeciálne pre vysoko presné laserové zváranie lemovaných hrán vo výrobe karosérií, zaručuje pevné a trvácne spoje.

ŠTANDARDNÝ POSTUP

Vo výrobe karosérii sú bezprostredne po lepení potrebné pece na vytvrdenie lepidiel, aby boli diely dostatočne zafixované.

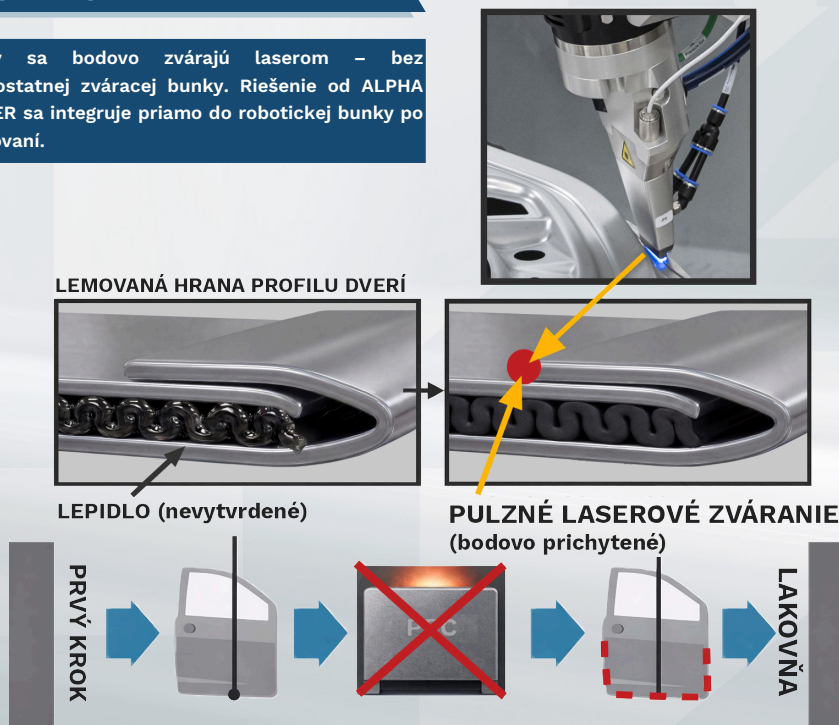
PROBLÉM

Tieto pece sú drahé. Bez vytvrdenia môže pri preprave dôjsť k nadmerným vibráciám, následkom čoho by sa diely mohli zdeformovať alebo posunúť.



NAŠE RIEŠENIE

Diely sa bodovo zvárajú laserom – bez samostatnej zvárackej bunky. Riešenie od ALPHA LASER sa integruje priamo do robotickej bunky po lemovaní.



Laserová procesná hlava: LASERHEAD-WF

Objektív	150 mm
Kolímácia	30 mm
Špičkový výkon impulzu	6000 W (pulzný)/600 W (cw)
Odchýlka skenera	max. 200 mrad, obmedzené na x = 20 mm, y = 1 mm, z = 10 mm
Max. frekvencia skenera	500 Hz (@1 mrad)
Adaptér pripojenia vlákna	QBH (štandard)
Kontrola fixácie	Tlakový senzor
Monitorovanie dielu	Pyrometer
Monitorovanie procesu	Pyrometer
Nastavenie procesu	Ethernet kamera
Rozmery (V × Š × H)	400 × 240 × 150 mm
Hmotnosť	cca 8 kg
Dĺžka kábla	9 m



Systém spĺňa vysoké bezpečnostné požiadavky výkonnostnej úrovne d.

Riadiaca jednotka vrátane laserového zdroja

Rozmery (V × Š × H)	1750 × 725 × 750 mm
Riadenie systému	AL HMI Panel
Softvér skenera	Dylabesh (> Windows 10)
Bezpečnostné funkcie	podľa DIN EN ISO 13849-1
Laserový zdroj	IPG YLM 600/6,000 MM QCW [1070 nm, 50 μm]
Špičkový výkon impulzu	6000 W [@10 ms/10 Hz]
Kontinuálny výkon	600 W
Dĺžka impulzu	0,2–50 ms
Frekvencia impulzov	100 Hz
Dĺžka vlákna	10 m



Odsávací systém

Výrobca	TBH
Typ	LN260ZA-W3 (vrát. ochrany proti iskrám)
Rozmery (V × Š × H)	750 × 350 × 1300 mm
Hmotnosť	cca 106 kg
Dĺžka hadice	10 m



VÁŠ PARTNER.



HF TECHNIK s.r.o.

Autorizovaný obchodný zástupca ALPHA LASER GmbH pre Slovenskú republiku

Cintorínska 1734 | 958 03 Partizánske | Slovenská republika

Tel. +421 907 465 858 | office@hftechnik.sk

www.hftechnik.sk